

VITROLUX-UC v.3

Lasertechnologie für vielseitige Innengravur



Die Vitro Laser Solutions UG ist weltweit führender Entwickler, Hersteller und Lieferant von Lasersystemen für vielfältige industrielle Anwendungsbereiche. Intensive Forschungsarbeiten, hohes Qualitätsbewusstsein und stetige Weiterentwicklung der Lasersysteme etablierten uns im internationalen Markt. Unsere Kompetenz basiert auf langjähriger Erfahrung im Bereich der Lasertechnologie.

Als globaler Technologieführer für Laserinnengravur richten wir größtes Augenmerk auf die Qualität und Zuverlässigkeit unserer High-Tech-Lösungen. Die Vitro Laser Solutions UG ist Ihr starker Partner, der zukunftsorientierte Technologien in effizienten Systemen vereint.

Als Spezialist für die Laserinnengravur stellen wir zuverlässige Laserköpfe in Eigenfertigung her. Bedingt durch die hohe Fertigungstiefe ist Vitro Laser Solutions UG Ihr Spezialist in allen Fragen von Technologie, Applikationsberatung über Anlagenbau bis zum After-Sales-Service.

Prozess der Innengravur

Während des Prozesses der Innengravur bleibt die Oberfläche des Materials unversehrt. Die gewünschte Markierung wird unterhalb der Oberfläche, im Inneren des Objektes platziert. Eine Innengravur mittels Laser kann in allen lichtdurchlässigen Materialien erzeugt werden, z.B. Glas, ESG, VSC, Acrylglas, Keramikglas, Saphir, Polycarbonat etc.

VITROLUX-UC v.3

Lasertechnologie für vielseitige Innengravur

Technische Daten:

Laser:	<i>Diodengepumpter, luftgekühlter Nd:YVO₄ Laser; Wellenlänge 532 nm</i>
Lasergeschwindigkeit:	<i>5 kHz</i>
Optik:	<i>Hochleistungs-Planfeldoptik f=100</i>
Maschine:	<i>Laserbearbeitungsraum entsprechend Sicherheitsklasse I, hochdynamischer temperaturstabilisierter Galvanometerscanner</i>
Software/Hardware:	<i>Systemsteuerung über VitroNC – Software, Vitro Plug-In für Rhino 3D zur Punktwolkenerstellung. Die Software ist standardmäßig auf einem Notebook installiert. Ein Tower-PC ist auf Anfrage möglich.</i>
Spannung:	<i>230 V/50 Hz (andere Spannung auf Anfrage)</i>
Maße:	<i>ca. 600 x 750 x 600 mm (BxHxT), Gewicht ca. 95 kg</i>
Materialgröße:	<i>max. 300 x 300 x 100 mm (X-Y-Z) optional 150 mm in Z</i>
Belaserungsraum:	<i>298 x 298 x 95 mm (X-Y-Z)</i>

VITROLUX-UC v.3

Das ideale Lasersystem für:

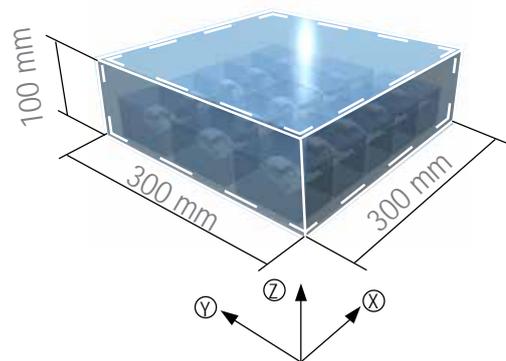
- + Einzelproduktion
- + Kleinstserienproduktion

- + Mobil einsetzbar
- + Kompaktes Design

VITROLUX SYSTEME

- + Führend in der Technologie
- + Zukunftsweisend
- + Zuverlässig
- + Wirtschaftlich
- + Leistungsstark
- + Schnell
- + Optimale Qualität Ihrer Produkte

Materialgröße und Belaserungsraum



-  Standardwürfel
50 x 80 x 50 mm (X-Y-Z)
-  Maximale Materialgröße
300 x 300 x 100* mm (X-Y-Z)
-  Maximaler Belaserungsraum
298 x 298 mm (X-Y)
Maximale Belaserungstiefe
95 mm (Z) ab Oberkante Material